

**1.** ResinDek<sup>®</sup> se debe instalar sobre planchas de metal corrugado de tipo B o en la superficie de un piso entresuelo existente. ResinDek no se debe usar en áreas exteriores. **TODAS LAS GARANTÍAS DE LOS PRODUCTOS RESINDEK QUEDARÁN ANULADAS SI NO SE INSTALAN DE ACUERDO A LAS SIGUIENTES INSTRUCCIONES.**

**2.** Los paneles ResinDek deben mantenerse secos durante su traslado y almacenamiento, y durante y después de su instalación. Los paneles se deben almacenar planos y horizontalmente.

**3. Procedimiento de instalación de ResinDek:**

- Comience la instalación marcando una línea verdadera con un láser o un teodolito a menos de 1,22 m (48 pulg.) de uno de los extremos del piso entresuelo.
- Deje un espacio o separación de 10 mm (3/8 pulg.) en los bordes exteriores del ResinDek y un espacio o separación de 3 mm (1/8 pulg.) entre los paneles ResinDek. Recorte la última fila de paneles para que quede un espacio o separación de 10 mm (3/8 pulg.) en los bordes exteriores del perímetro del ResinDek.
- Se incluyen separadores de paneles en los juegos de instalación de ResinDek, o adjuntos a cada unidad ResinDek. Inserte los separadores metálicos (2 a lo largo de un borde largo, 1 junto a un borde corto) entre todos los paneles adyacentes. **EL NO USAR SEPARADORES METÁLICOS DE PANELES PODRÍA DEFORMAR EL PISO Y ANULARÁ TODAS LAS GARANTÍAS.**
- Fije los paneles a la plancha de metal corrugado de tipo B o a otro entarimado primario aprobado utilizando por lo menos 20 clavos o tornillos por lámina de 1,22 x 2,44 m (4 x 8 pies). (Ver la figura A) Para obtener los mejores resultados, use los tornillos de ResinDek suministrados por Cornerstone Specialty Wood Products. Los clavos o tornillos se deben colocar a por lo menos 2,5 cm (1 pulg.) de los bordes machihembrados y los bordes rectos. Retire los separadores metálicos de paneles e insértelos entre los siguientes paneles.
- Asegúrese de orientar correctamente las caras

de los paneles. La orientación es correcta cuando la flecha que se encuentra en el borde recto del panel apunta hacia arriba y se deja una distancia equivalente a un separador metálico alrededor de cada panel ResinDek y de aproximadamente 6 mm (1/4 pulg.) debajo del machihembrado. El espacio o separación siempre será mayor en la parte inferior.

- Intercale los paneles cada vez que sea posible para que las juntas no coincidan.
- ResinDek se puede instalar con la cara más larga paralela o perpendicular a la plancha de metal corrugado de tipo B. Todas las juntas deben coincidir con los arcos de las planchas. Es necesario colocar cuñas de acero de calibre 20 y 15 cm (6 pulg.) de ancho cuando la junta del panel ResinDek coincida con una depresión. (Ver la figura B)
- Los clavos o tornillos de unión deben penetrar tanto el panel ResinDek como el entarimado primario. Fije cada panel con por lo menos cuatro clavos o tornillos antes de instalar el siguiente panel. Use solamente atornilladores mecánicos con embrague para embutir las cabezas de los tornillos. **HINQUE LOS CLAVOS O TORNILLOS DE FORMA QUE LA CABEZA QUEDE LIGERAMENTE EMBUTIDA EN LA SUPERFICIE DEL PANEL.**
- Los paneles ResinDek se pueden recortar a tamaño con sierras motorizadas comunes. Use hojas con dientes de carburo para obtener los mejores resultados.
- El espacio o separación de 10 mm (3/8 pulg.) en el perímetro se puede ocultar con chapas metálicas.

**4. Recomendaciones para la carga de paletas de paneles ResinDek (paleta y carga)**

- Las cargas vivas y muertas en ResinDek<sup>®</sup> LD no deben ser mayores de 910 kg (2000 lb).
  - Las cargas vivas y muertas en ResinDek<sup>®</sup> MD no deben ser mayores de 1361 kg (3000 lb).
  - Las cargas vivas y muertas en ResinDek<sup>®</sup> HD no deben ser mayores de 2040 kg (4500 lb).
- Las subestructuras deben soportar las cargas indicadas anteriormente. Si falla la subestructura también podrían fallar los paneles ResinDek. Fabrique la subestructura utilizando

planchas de metal corrugado de tipo B, de calibre 20 o superior. Se recomienda utilizar calibre 18 para cargas de 1135 kg (2500 lb) o superiores.

**5. Limpieza y mantenimiento de ResinDek**

- Si se ha instalado ResinDek con acabado Clear Diamond Seal<sup>®</sup>, Gray Diamond Seal<sup>®</sup> o ESD, su superficie se puede limpiar fácilmente y es duradera. El ResinDek sin acabar se puede limpiar en forma similar a otros productos de madera no acabados.
- El ResinDek con acabado Clear Gray Diamond, Gray Diamond Seal o ESD se limpia fácilmente con un trapador húmedo o disolventes limpiadores comunes. No use disolventes de pintura ni cloruro de metileno en los paneles ResinDek.
- Los productos ResinDek no se deben remover por períodos prolongados, ni mojar o limpiar con chorro de agua.

**ADVERTENCIA: BAJO CONDICIONES DE EXTREMA HUMEDAD, RESINDEK<sup>®</sup> SE PODRÍA EXPANDIR LINEALMENTE.**



©2007 Cornerstone Specialty Wood Products, LLC  
Reservados todos los derechos. Cornerstone Specialty Wood Products, LLC, el logotipo Cornerstone, el logotipo 7 años de garantía, ResinDek, The Panel of Experts, Xspan, Diamond Seal y Invisi Loc son marcas comerciales de Cornerstone Specialty Wood Products, LLC.

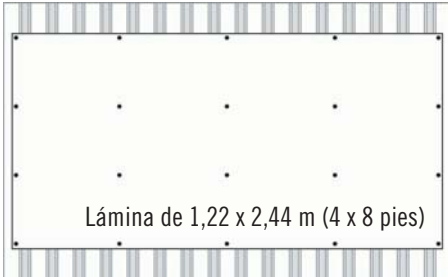
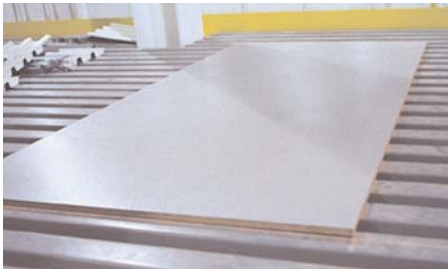


**CORNERSTONE**  
SPECIALTY WOOD PRODUCTS, LLC<sup>™</sup>

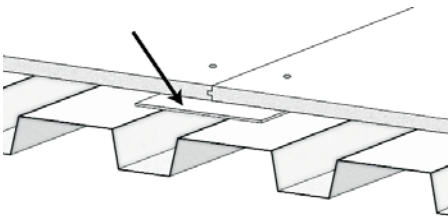
10179 Wayne Avenue  
Cincinnati, OH 45215  
Teléfono gratuito: 888.755.3048  
Teléfono: 513.772.5560  
Fax: 513.772.5561  
www.resindek.com

# ADVERTENCIA:

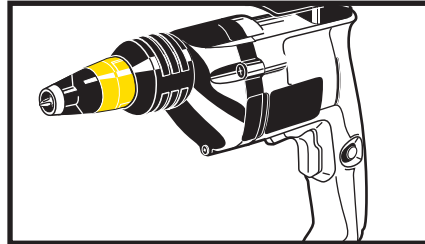
Errores de instalación comunes que podrían anular su garantía de 7 años



**Figura A** Patrón de fijación con clavos o tornillos



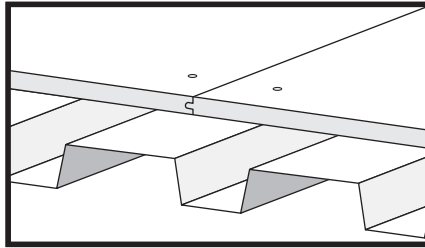
**Figura B** Cuando las juntas de paneles ResinDek coincidan con una depresión, use cuñas de acero de calibre 20 y 15 cm (6 pulg.) de ancho. No use bloques de madera ya que las juntas podrían quedar disperejas.



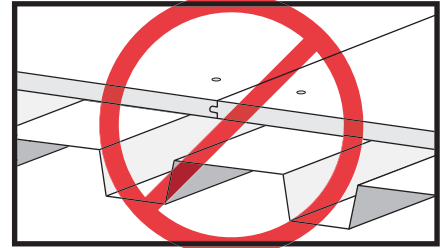
Se debe usar un atornillador o pistola con embrague para que la profundidad de los tornillos sea consistente. Para los mejores resultados, use una pistola para tornillos para aplicaciones de pie.



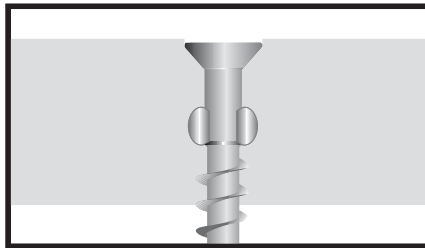
No se debe usar un atornillador o pistola que no tenga embrague o cuyo embrague esté averiado.



Los paneles se deben unir en los puntos elevados (arcos) de las planchas de metal corrugado de tipo B.



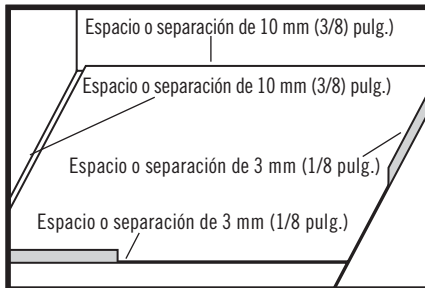
Las juntas de los paneles no deben coincidir con las depresiones de las planchas de metal corrugado de tipo B.



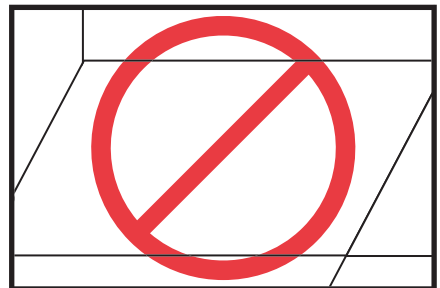
Los paneles se deben fijar con tornillos aprobados ligeramente embutidos.



Los tornillos aprobados no deben quedar demasiado salidos ni demasiado embutidos en los paneles.



Use separadores metálicos de 3 mm (1/8 pulg.) entre los paneles para separarlos correctamente. Deje un espacio o separación de 10 mm (3/8 pulg.) en los bordes exteriores (perímetro).



Los paneles no se deben instalar sin que haya un espacio o separación de 10 mm (3/8 pulg.) en los bordes exteriores del panel y un espacio o separación de 3 mm (1/8 pulg.) entre los paneles.

Al dorso de esta página hay instrucciones de instalación detalladas de ResinDek que se deben leer detenidamente antes de comenzar a instalar cualquier producto ResinDek.

**EL NO INSTALAR LOS PRODUCTOS RESINDEK<sup>®</sup> EN LA FORMA INDICADA ANULARÁ TODAS LAS GARANTÍAS**

©2007 Cornerstone Specialty Wood Products, LLC. Reservados todos los derechos. Cornerstone Specialty Wood Products, LLC, el logotipo Cornerstone, el logotipo 7 años de garantía, ResinDek, The Panel of Experts, Xspan, Diamond Seal y Invisi Loc son marcas comerciales de Cornerstone Specialty Wood Products, LLC.



**CORNERSTONE**  
SPECIALTY WOOD PRODUCTS, LLC<sup>TM</sup>

10179 Wayne Avenue | Cincinnati, OH 45215

Teléfono gratuito: 888.755.3048

Teléfono: 513.772.5560

Fax: 513.772.5561

www.resindek.com