

1. Les panneaux ResinDek[®] doivent être installés sur un platelage B métallique ondulé ou une surface de plancher de mezzanine existant. **RESINDEK[®] N'EST PAS DÉVELOPPÉ POUR DES UTILISATIONS À L'EXTÉRIEUR. LA GARANTIE EST ANNULÉE QUAND LES PRODUITS RESINDEK NE SONT PAS INSTALLÉS CONFORMÉMENT AUX INSTRUCTIONS SUIVANTES.**

2. Les panneaux ResinDek[®] doivent être maintenus secs pendant le transit et le stockage, ainsi que pendant et après l'installation. Les panneaux doivent être stockés à plat, horizontalement.

3. Installation des panneaux ResinDek[®]

- Commencer l'installation en établissant une ligne de référence avec un laser ou un transit, à moins de 1,22 m (48 po) du bord de la mezzanine.
- Laisser un espace de 10 mm (3/8 po) **sur les bords extérieurs** des panneaux de ResinDek[®] et un espace de 3 mm (1/8 po) **entre** les panneaux de ResinDek[®]. Couper la dernière rangée de panneaux pour permettre un espace de 10 mm (3/8 po) sur les bords externes périphériques de ResinDek[®].
- Les espaceurs de panneau sont inclus dans le kit d'installation ResinDek[®] ou attachés à chaque élément ResinDek[®]. Insérer les cales (2 sur la longueur, 1 sur la largeur) entre les panneaux adjacents. **LE PLANCHER PEUT SE GONDOLER SI DES CALES DE PANNEAUX NE SONT PAS UTILISÉES, ANNULANT LA GARANTIE.**
- Attacher les panneaux sur le platelage métallique ondulé ou tout autre sous-plancher, en utilisant au moins 20 vis par feuille de 1,22 x 2,44 m (4 x 8 pi) (*figure A*). Pour obtenir les meilleurs résultats possibles, utiliser les vis de ResinDek[®] fournies par Cornerstone Specialty Wood Products. Les vis doivent être situées à au moins 2,5 cm (1 po) des bords à rainures et languettes et des bords perpendiculaires. Enlever les cales métalliques et les insérer entre les panneaux suivants.
- Vérifier que les panneaux sont installés avec la face appropriée vers le haut. Quand l'installation est correcte, la flèche du bord

perpendiculaire doit pointer vers le haut et chaque panneau de ResinDek[®] doit avoir un espace de la largeur d'une cale métallique sur son périmètre et environ 6 mm (1/4 po) sur le dessous des rainures et languettes. L'espace est toujours plus important sur le dessous.

- Décaler les panneaux pour que les joints se trouvent sur des nervures différentes, dans la mesure du possible.
- Il est possible d'installer les panneaux ResinDek[®] avec la longueur parallèle ou perpendiculaire au platelage métallique ondulé. Tous les joints des panneaux doivent être sur les nervures. Il faut utiliser des cales d'acier d'au moins 15 cm de large x calibre 20 (6 po x 20 calibre) quand les extrémités des panneaux de ResinDek[®] sont sur une vallée (*figure B*).
- Les vis doivent être assez longues pour pénétrer dans le panneau ResinDek[®] et le platelage. Attacher chaque panneau avec au moins 4 vis avant d'installer le panneau suivant. Utiliser une visseuse avec un embrayage pour enfoncer les têtes de vis fraisées. **ENFONCER LES VIS POUR QUE LA TÊTE FRAISÉE SOIT JUSTE EN DESSOUS DE LA SURFACE DU PANNEAU.**
- Il est possible de couper les panneaux de ResinDek[®] à la taille désirée avec des scies électriques ordinaires. Utiliser des lames à pointe au carbure pour obtenir de meilleurs résultats.
- Il est possible de cacher les espaces périphériques de 10 mm (3/8 po) avec des bandes de protection ou des plaques de bas de porte.

4. Charge recommandée de ResinDek[®] pour les palettes (transpalette et charge)

Ne pas dépasser les charges mobiles ou statiques suivantes :

- 1043 kg (2300 lb) sur les ResinDek[®] LD₅₀
- 1134 kg (2500 lb) sur les ResinDek[®] LD
- 1588 kg (3500 lb) sur les ResinDek[®] MD
- 2040 kg (4500 lb) sur les ResinDek[®] HD
- 3629 kg (8000 lb) sur les ResinDek[®] MAX

La substructure doit être capable de supporter les charges indiquées plus haut. Une défaillance de la substructure peut causer une défaillance du ResinDek[®]. Utiliser une substructure de calibre 20 ou supérieure pour le platelage

métallique ondulé. Il est recommandé d'avoir une structure de calibre 18 pour les charges de 1 135 kg (2 500 lb) ou plus.

5. Nettoyage et entretien des panneaux ResinDek[®]

- En cas d'installation de ResinDek[®] avec un fini Gray Diamond Seal 2TM ou ESD, la surface est facilement nettoyée et durable. ResinDek[®] non fini est nettoyé de la même manière que les produits en bois non finis.
- ResinDek[®] avec un fini Gray Diamond Seal 2TM ou ESD peut être nettoyé facilement avec une vadrouille mouillée et des solvants de nettoyage ordinaires. Ne pas utiliser de dichlorométhane ni de solvants de peinture sur les panneaux ResinDek[®].
- Il faut éviter le trempage prolongé et intense, le lavage à grande eau ou le mouillage de tous les produits ResinDek[®].

ATTENTION EN CAS D'HUMIDITÉ EXTRÊME, RESINDEK[®] PEUT ÊTRE SUJET À UNE EXPANSION LINÉAIRE.



©2015 Cornerstone Specialty Wood Products, LLCTM
Tous droits réservés. Cornerstone Specialty Wood Products, LLC, le logo Cornerstone, le logo 10 ans de garantie, ResinDek, The Panel of Experts, Xspan, Diamond Seal2 et Invisi-Loc sont des marques déposées de Cornerstone Specialty Wood Products, LLC.



CORNERSTONE
SPECIALTY WOOD PRODUCTS, LLCTM

12020 Tramway Drive
Cincinnati, OH 45241 USA
Numéro gratuit : 888.755.3048
Tél. : 513.772.5560
Télécopieur : 513.772.5561
www.resindek.com

ATTENTION

Erreurs d'installation fréquentes
pouvant annuler la garantie de sept ans.

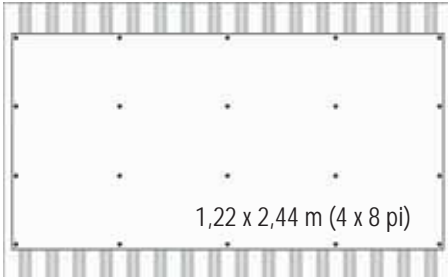


Figure A Distribution des vis

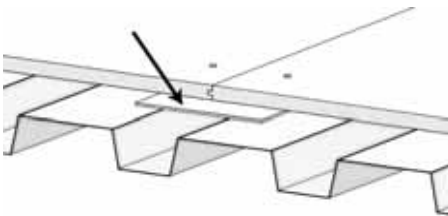
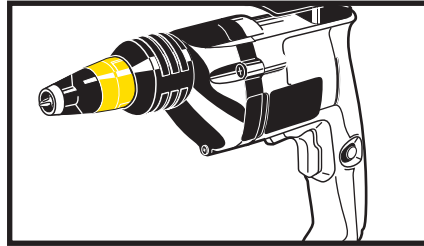


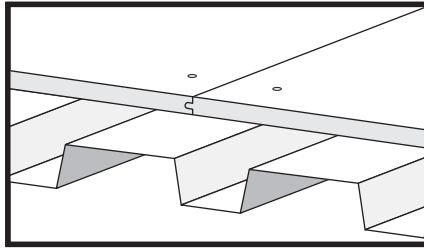
Figure B Quand un joint de ResinDek se trouve sur une vallée, utiliser des cales d'acier d'au moins calibre 20, de 15 cm de large. Éviter d'utiliser des blocs de bois qui peuvent causer des joints de panneaux irréguliers.



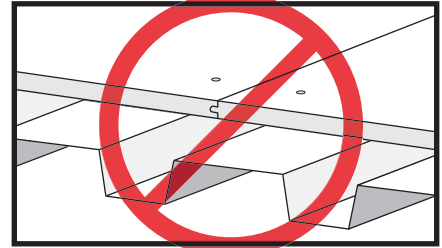
Il faut utiliser une visseuse avec un embrayage fonctionnel pour obtenir une profondeur uniforme des vis. Utiliser un pistolet à vis pour utilisateur restant debout pour obtenir les meilleurs résultats.



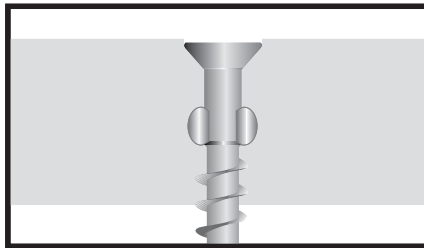
Ne pas utiliser de visseuse sans embrayage ou avec un embrayage défectueux



Les panneaux doivent se rejoindre sur les points élevés (nervures) du platelage B ondulé.



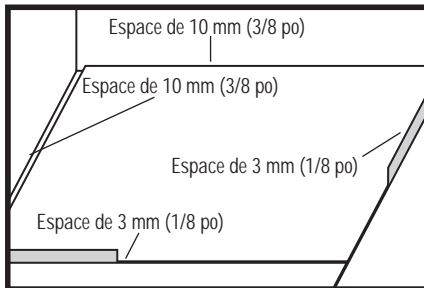
Ne pas placer les bords de panneaux au-dessus des points bas (vallées) du platelage B ondulé.



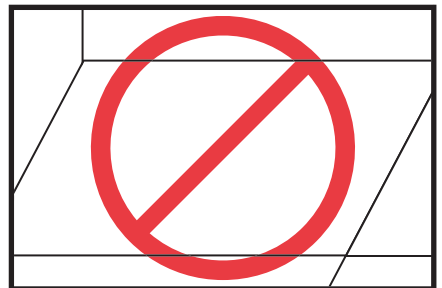
Il faut placer des vis approuvées juste sous la surface du panneau.



Ne pas mettre des vis approuvées trop haut ou trop bas dans le panneau.



Utiliser des cales métalliques de 3 mm (1/8 po) entre les panneaux pour obtenir l'écartement correct, un espace de 10 mm (3/8 po) sur les bords externes (périmètre)



Ne pas installer les panneaux sans un espace de 10 mm (3/8 po) sur les bords externes des panneaux et 3 mm (1/8 po) entre les panneaux.

Les instructions d'installation détaillées de ResinDek sont au verso de cette page et il faut les lire avant de commencer l'installation de tous produits ResinDek.

UNE INSTALLATION QUI NE CORRESPOND PAS AUX INSTRUCTIONS D'INSTALLATION ANNULE TOUTES LES GARANTIES.

©12/2013 Cornerstone Specialty Wood Products, LLCTM
Tous droits réservés. Cornerstone Specialty Wood Products, LLC, le logo Cornerstone, le logo 7 ans de garantie, ResinDek, The Panel of Experts, Xspan, Diamond Seal2 et Invisi-Loc sont des marques déposées de Cornerstone Specialty Wood Products, LLC.



CORNERSTONE
SPECIALTY WOOD PRODUCTS, LLCTM

12020 Tramway Drive | Cincinnati, OH 45241
Numéro gratuit: 888.755.3048 USA
Tél.: 513.772.5560
Télécopieur: 513.772.5561
www.resindek.com